

SRからのご提案!! QDCシステムの導入により...

操作性、安全性、経済性に優れた作業環境が実現できます。

操作性...

Maneuverability



オートクランプの採用によって金型をワンタッチで取り付け、取り外しする事ができます。(締付金具、工具の保管も不要です。)



ダイリフター、キャリアバー採用によって金型出し入れが迅速にできます。(重労働の低減)



キャリアバーは垂直方向に折りたためる為、作業スペースが広くとれます。

安全性...

Safety



ボルトによる金型取付
ボルトが外れて金型が壊れてもプレスは止まりません。



クランプの金型検知機構が働き、油圧が設定値まで上昇しないとプレスは動きません。



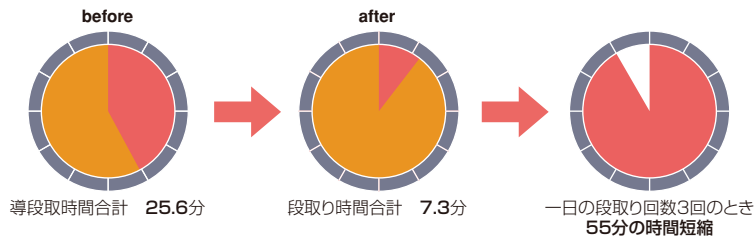
油圧クランプによる金型取付
万一、油圧ホース等が破損し、油圧が低下、あるいはクランプがずれて金型検知機構が外れた場合、プレスを非常停止させます。

経済性...

Economy

作業者負担の軽減、金型交換の時間短縮、労働コスト低減に加え、金型及び作業の標準化が進みます。多品種少量・短納期生産への対応が可能となります。

効率的に作業時間の短縮が実現できます。



Q.D.C.SYSTEMS for PRESS MACHINE



エスアールエンジニアリング株式会社 URL:<http://www.sr-engineering.co.jp/>

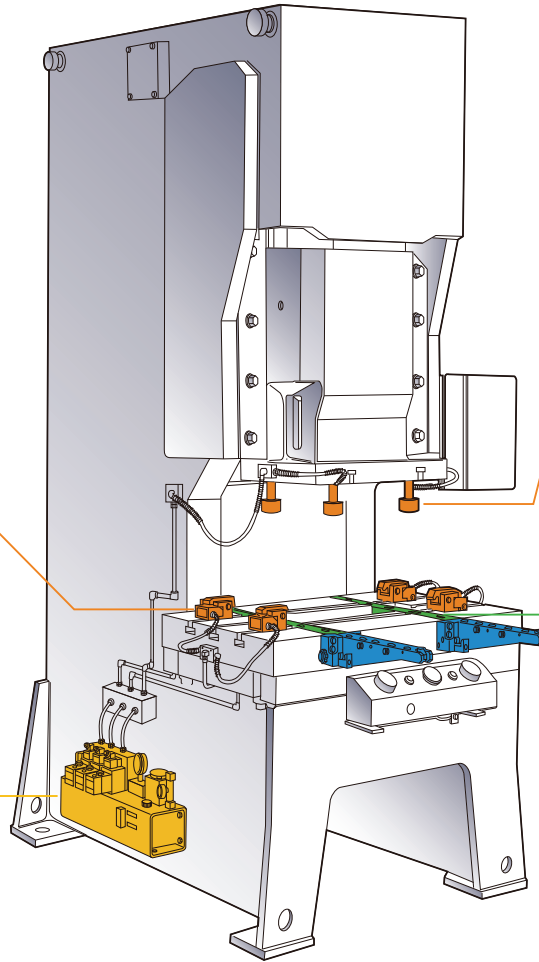
- 本社・技術 〒651-2271 神戸市西区高塚台3丁目2番60号 本社 ☎(078)991-4400(代) Fax. (078)991-4406
- 開発部 ☎(078)991-4407(代) Fax. (078)991-4443
- 東京営業所 〒183-0016 東京都府中市八幡町2-2-12 三新ビル2F ☎(042)369-6401(代) Fax. (042)369-6404
- 中部営業所 〒471-0077 愛知県豊田市竹生町4丁目45番地 ☎(0565)32-3081(代) Fax. (0565)32-3083
- 三木工場 〒673-0514 三木市志染町戸田字中尾1838-237 ☎(0794)88-8003(代) Fax. (0794)87-7303



Quick Die Change

操作性！経済性！安全性！

- 多品種少量生産……必要なものを必要な時に、必要な量だけ造るために！
- 生産性品質向上……より良い製品をより早く、より安く、供給するために！
- 労働コスト低減……人員減少、熟練作業減少！
- 安全性向上……危険作業・作業ミスの減少！



LZ油圧クランプ

HI-CLAMP

■特長

- シリンダ部とレバー部分が分割構造なので、T溝に均一な力が働き、T部に偏摩耗が起こらず、締代が安定します。
- 金型にT溝がなくとも使用できます。
- オプションとして油圧保持機構付及び配管ポートがNPTポートのものも製作できます。



■仕様

仕様	形式	LZ1	LZ2	LZ4	LZ6	LZ10	LZ16	LZ25
耐 圧		36.8 MPa (375 kgf/cm ²)						
最高使用圧力		24.5MPa (250 kgf/cm ²)						
クランプ力 (kN)		9.8	19.6	39.2	58.8	98.0	157	245
ストローク (mm)		6	7	8				
必要油量 (ml)		3.0	7.1	14.5	24.3	41.0	68.5	102
使用温度範囲 (℃)		-5~60						
使用 油		一般油圧作動油(ISO VG32~VG56)						
質 量 (kg)		1.0	3.0	4.5	8.8	15	23	35
使用 頻 度		25回/日以下						
耐 衝 撃		300m/s ²						

HU型ハイロックユニット

HI-LOCK UNIT

■特長

- HUハイロックユニットは圧縮空気を動力源とし、高圧の油圧を発生させるSRポンプを使用したユニットです。
- 油タンク、ノンリーク型切替弁、圧力スイッチ、フィルターレギュレータ、圧力計が一体となったコンパクトなユニットです。
- 消費するのは圧縮空気であり、連続運転でも発熱がありません。必要な油圧には簡単にセットできます。
- 増圧比、吐出量に応じて各種のSRポンプを選定できます。

HU□-□□□-□A2

① 回路数
1~4回路まで。(それ以上はオプション)

② 操作方式
S…電気操作式 AC100V, AC110V, AC200V, AC220V, DC24V
P…パイロットエラー方式
M…手動操作式
1~4…操作回路数

③ ポンプ形式
06308 10012
06309 10015
06314 10020
06322



■仕様

最高使用圧力	39.2MPa (400kgf/cm ²)
最高供給エア圧力	0.7MPa (7kgf/cm ²)
SRポンプ供給エア圧範囲	0.2~0.6MPa (2~6kgf/cm ²)
使用 温 度 範 囲	-5~60℃
電 磁 弁 使 用 電 圧	AC100V/110V, AC200V/220V, DC24V
使 用 油	一般油圧作動油 (ISOVG32~VG56)
タンク 塗 装 色	マンセル7.5BG4.5/1

SZ油圧クランプ

HI-CLAMP

■特長

- 金型締付面積が広いので、金型表面に傷や凹みが生じにくい。
- 軽量、コンパクトでしかも頑強です。
- 安全対策として上型に最適です。
- オプションとして配管ポートがNPTポートのものも製作できます。



■仕様

仕様	形式	SZ1	SZ2	SZ4	SZ6	SZ10	SZ16	
耐 圧		36.8 MPa (375 kgf/cm ²)						
最高使用圧力		24.5MPa (250 kgf/cm ²)						
最大クランプ力 (kN)		9.2	21.5	40.0	59.8	98	164	
ストローク (mm)		6						8
所要油量 (ml)		2.5	7.5	13.9	20.7	33.1	56.9	
使用温度範囲 (℃)		-5~60						
使 用 油		一般油圧作動油(VG32~VG56)						
質 量 (kg)		1.0	1.3	2.0	2.3	5.9	10.8	
アークランプ発生油圧 (MPa)		0.10	0.15	0.16	0.21	0.21	0.17	
使用 頻 度		25回/日以下						
耐 衝 撃		300m/s ²						

注① L=100時の質量を表示しています。

HL油圧ダイリフター、PBLエアボールリフター

DIE LIFTER

■特長 (HL油圧ダイリフター)

- 平ローラーの使用により前後方向へ、荷重の約1/100程度で金型の移動が可能。
- ローラー部と油圧シリンダ部が分割式のため、メンテナンスが容易。
- 使用しているベアリングは、アウトレースで保護されており、強度をアップさせています。

■仕様

仕様	形式	HL28	HL50	HL70
溝 幅 / 溝 深		28mm/45mm	50mm/53mm	70mm/68mm
最大荷重 / ローラー1個		110Kg	325Kg	1000Kg
リフトストローク		3mm	←	4mm
全長 (MAX~MIN)		200mm~2400mm	300mm~3400mm	500mm~4000mm
最高使用圧力		24.5Mpa	←	←
使用温度範囲		-5~60℃	←	←

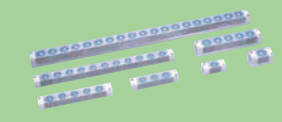


■特長 (PBLエアボールリフター)

- ボールローラーの使用により自由に金型の移動が可能。金型位置合わせに最適。
- ローラー部は1個単位でローラーユニットで構成されており、容易に交換、メンテが可能です。
- PBL50は当社HL50油圧ダイリフターと溝幅、取付が同一であるため、交換が可能です。

■仕様

仕様	形式	PBL38	PBL50S	PBL50D
溝 幅 / 溝 深		38mm/40mm	50mm/53mm	←
切込 (切~取) / 取付		33Kg	47Kg	100Kg
リフトストローク		3mm	←	←
全長 (MAX~MIN)		100mm~1000mm	←	←
最高使用圧力		0.6Mpa	←	←
使用温度範囲		-5~80℃	←	←



CBCキャリアバー

CARRIER BAR

■特長

- バー本体はブラケットから取外しでき、垂直に折りたたみできます。
- ボルトスター側の第一ローラーは大形ローラーを使用、乗り移りの時の耐久性が向上しています。
- 標準仕様として6種類を用意しています。
- 増設用として、ブラケットのみの販売もできます。
- 延長ブロック、サポートブロック等の各オプションを用意しており、あらゆるニーズに対応すべくしました。



■仕様

仕様	形式	CBC-15-350	CBC-40-430	CBC-100-550	CBC-150-640	CBC-120-720	CBC-100-900
許 容 荷 重		150kg	400kg	1000kg	1500kg	1200kg	1000kg
引 出 長 さ		350mm	430mm	550mm	640mm	720mm	900mm
バ ー 重 量		3.7kg	6.0kg	9.2kg	15.5kg	15.5kg	19.8kg
ブラケットサイズ (W×H)		90×65mm	98×98mm	105×145mm	130×168mm	←	←