

ローディング装置 **LOADING UNIT**

材料供給装置 Material supply unit

生産量に応じたラインナップ

特徴/Feature

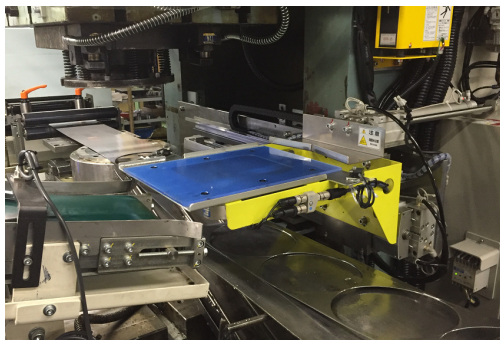
駆動はモーターで、動作は2次元作動のカム駆動式です。ワーククランプはバキュームパッドによる真空吸着です。前行程のプレスからの部品を検知して自動運転をします。挿入・排出は同時に行います。カスターが付いているので移動が容易に出来ます。取付自具があれば他のプレスにも取付が可能です。

Driving method is cam system of the 2D motion by induction motor.
Work clamping is vacuum by suction pads.
Automatic operation by detecting the parts from the press of previous process.
Supplied and excreted at the same time. Caster makes the movement easy.
When there is installation, It's possible to install it in the other press machine.

CAM



AIR



特徴/Feature

大ワークの長距離搬送に使用します。
エア駆動方式ですので生産性は底いですが、安価にて製作出来ます。
Use the long-distance transport of large work. The machine low productivity because the pneumatic drive, It can be manufactured at low cost.

構成/Content of work

- ブランクリフター (2面自動切換え機能付き)
- Blank Lifter (2 pad auto switch device)

特徴/Feature

本機は高速ノッチングプレスでのモーターコア加工の自動供給排出装置です。
This unit is an automatic supply and discharge device of the motor core processing at high speed notching press.

構成/Content of work

- 双腕ロボット ● 塗油装置 ● 材料積載装置 ● ノッチングプレス ● 材料クランプ装置 ● 製品積載装置
- Dual-arm robot ● Oiling unit ● Material loading unit ● Notching press ● Material clamping unit ● Product loading unit

HYDRAULIC

