

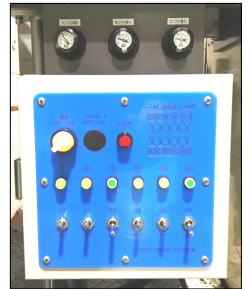
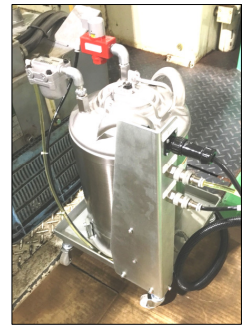
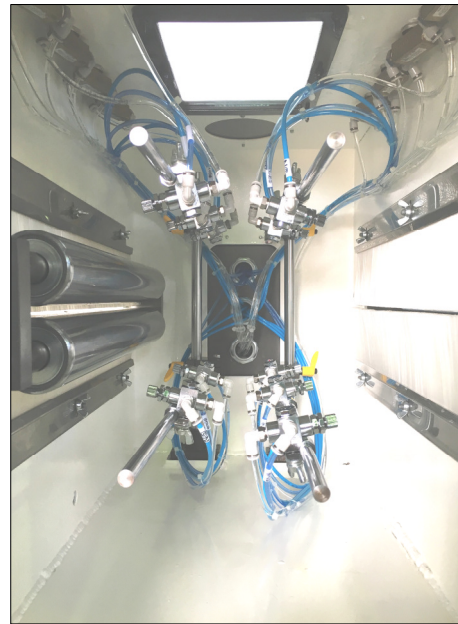
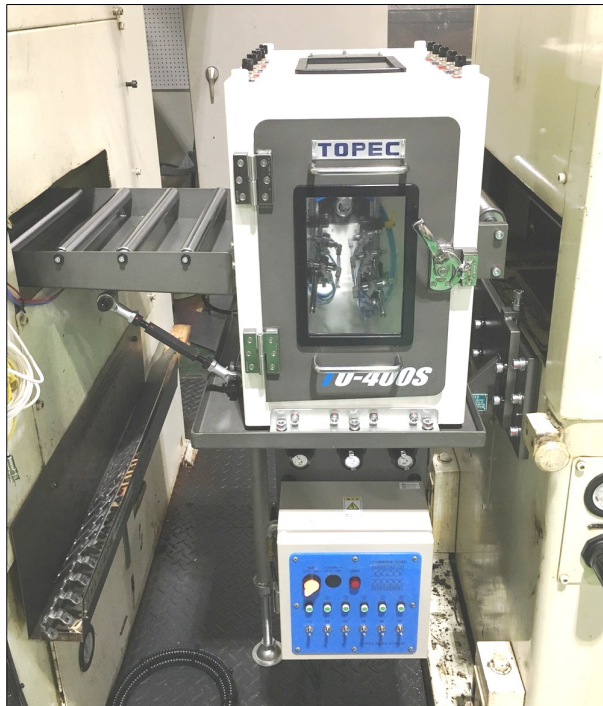
### 特徴

**適正塗布による加工精度の安定と再現 ・ 安全で清潔な現場 ・ 加工コストの大幅削減**

- **均一な塗布：** スプレー式はローラー式とは違いコイル材に反りがある場合、また上下面塗油の重力によるバラつきも簡単調整出来ます。
- **油量の再現：** 各ノズルはデジタルカウンタ付ニードルバルブを装備しており、段取りの際のワークによる油量の違いも簡単に再現できます。
- **油量の軽減：** 対象コイル幅に合わせ塗布面積を変更（各ノズルの ON/OFF 選択）できますので油の消費を軽減出来ます。
- **油量の節約：** スプレー式はローラー式と比べると約 70～90%油を軽減でき省エネです。
- **安全で清潔：** BOX フレームの中でスプレー塗布しますので、油ミスト飛散を防護できます。作業環境が向上し安全です。

### 仕様

塗油方式：	スプレー式（間欠・連続給油）	操作：	自動・手動
給油方式：	加圧タンク	動作信号：	連続・間欠給油式（ご相談）
吐出量調節：	ニードルバルブ・レギュレータ・タイマー	使用油：	（ご相談）
塗油面積・位置：	任意（ご相談）	電源／空気源：	AC100／0.5MPa
タンク容量：	10L～39L（ご相談）	ライン送り方向：	右⇄左（ご下命時ご指示下さい）



### 附属・オプション

#### 操作制御盤（ライン正面方向から操作）

- 電源スイッチ ・ 油切れランプ（※制御ご相談 油切れにてプレス停止）
- スプレーパターン噴射構成選択（※構成ご相談）
- ミストコレクタ電源スイッチ（※オプション）

#### スプレーノズル

- 塗油面積（φ60 mm／個）
- 精密流量調整カウンタ付ニードルバルブ

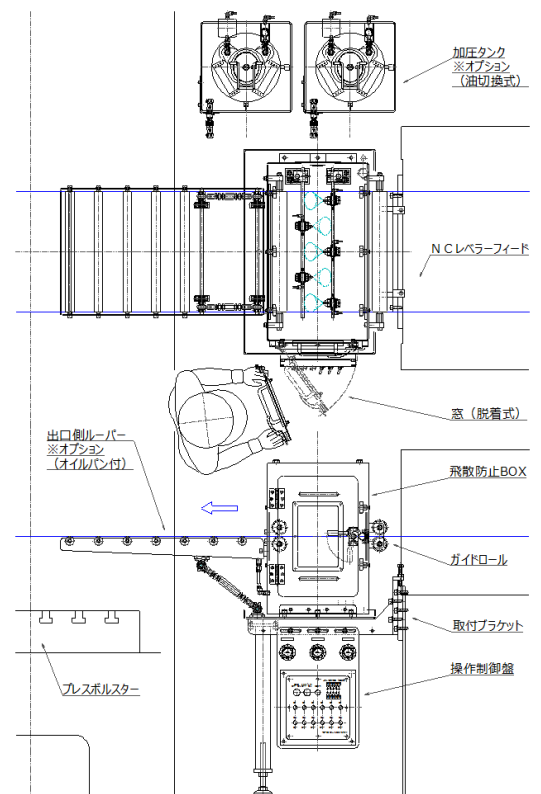


#### 油ミスト飛散防止 BOX（工場環境の向上）

- 脱着式窓付ドア（明取り窓付）
- 出入口側ガイドロール（コイル通板をサポート）
- 出口側ルーパー（※オプション）  
コロコ・オイルパン付なので金型までの通板の際の液だれを回収します。
- ミストコレクタ接続口（※オプション）

#### 加圧 SUS タンク

- 残圧抜きバルブ ・ ラインフィルター ・ オイルパン（移動式）
- 油種切換え用タンク（※オプション 手動・自動式）



(参考外観図)