

T0-□S スプレー式塗油装置 見積用記入シート

わかる範囲で結構ですので記入ください。

項目	記入例	貴社仕様
ユーザー名 連絡先 設置場所	ABC 金属株式会社 担当 生産技術部 徳島太郎 徳島県徳島市 * * * TEL / E-mail .	
導入時期	20 * * 年 * * 月 立上	
追記	新規導入計画 : 塗油装置 ・ NCフィーダ 既存設備使用 : プレス 見積範囲 : 装置動作確認まで	
製作台数	1 台	
油種・粘度	油種① ユシロ化学 FE202D 油種② 大同化学工業 K-29	
塗油量	全面に均等且つ少量 ※ワーク写真等ご提供頂ければイメージしやすい です。加工前・加工後・塗油時	
コイル材質	SPCC	
コイル幅	350~600 mm	
コイル厚	0.5~3.2 mm	
塗油位置	600 幅コイル両面 上下	
最大ライン速度	コイル送量 200 mm×プレス速度 40SPM	
プレスモード	連続	
塗油動作信号	プレスクラッチブレーキバルブ ON/OFF	
パスライン高さ	床上 1200 mm (ボルスタ上 250 mm)	
設置位置	床置き ・ プレス側面 ・ フィーダー側面	
設置空間寸法	フィーダーとプレスの間 : 500 mm 奥行き : 1000 mm (プレス中心より±500 mm) フロア状況 : フラット 天井方向 : 干渉物無し	
電源仕様	AC100V ・ 60Hz	
噴射パターン	<div style="text-align: center;"> <p>回路No. ノズル噴射構成 (6回路)</p> <p>天側ノズル</p> <p>地側ノズル</p> </div>	
オプション	記入例	貴社仕様
出口側ルーパー	必要	
油種切換え	必要 油種 3 種 タンク 3 本	
ミストコレクター	不要 飛散がひどいようであれば検討	

※現状の問題点・希望される改善点