

# ローディング装置 **LOADING UNIT**

材料供給装置 Material supply unit

ロボット無人化による品質の安定と省力化

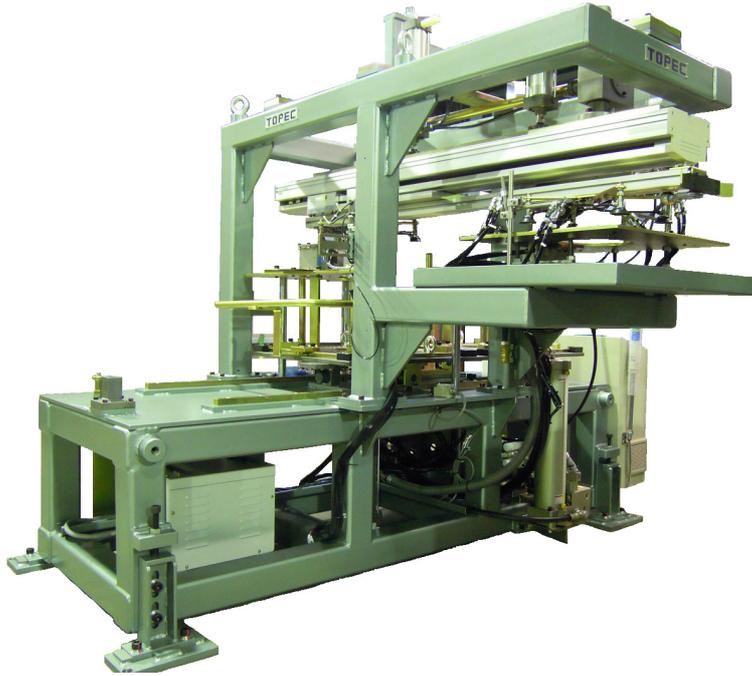
## 特徴 / Feature

本機はブランク材の搬送装置です。材料供給から製品排出までこの 1 台にて行えます。

- 材料積載
- センタリング
- 2 枚分離
- 枚検知
- 塗油
- 材料搬送
- 製品取出
- 取出確認

This machine is a device for transporting the blank & Sheet materials. This machine can be this one.

- Material loading
- Centering
- Separating two
- Two pcs detection
- And Oiling
- Material handling
- Product take-out
- Take-out confirmation.



## 仕様 / Specifications

搬送距離 :	フィード : 1000mm 固定 リフト : 50mm 固定	Transport length :	Feed : 1000mm(fixed) Lift : 50mm(fixed)
駆 動 :	フィード : AC サーボモーター リフト : エアシリンダー 積載ステージ : エア・ハイドロ	Drive :	Feed : AC servo Lift : Air cylinder Loading stage : Air hydraulic
動作系統 :	プレス 1 行程運転	Drive system :	Press one stroke
材料保持 :	バキュームアーム	Material holding :	Vacuum arm
塗油方式 :	スプレー式	Oiling system :	Mist spray type
給油方式 :	加圧オイルタンク (11L)	Lubrication system :	Presser oil tank (11L)
操作方式 :	自動及手動 (切換式)	Operation signal :	Full auto & Manual (Selection)
積載ステージ :	自動交換式 (2 面)	Loading stage :	Auto exchange system (2stage)
ブランクリフタ :	積載重量 : Max500kg	Blank lifter :	Lift capacity : Max500kg
動作信号 :	プレスローターカム	Operation signal :	Press rotary cam
空気/電源 :	AC200V / 0.5MPa	Air source / power :	AC200V / 0.5MPa
搬送材料 :	SPCC φ450×4.5mm 6kg/pcs	Material :	SPCC φ450×4.5mm 6kg/pcs