

プレス加工等のコイル材塗油装置  
 塗油装置 **OILER AO series**  
 Coil coating materials such as oil equipment stamping

**TOPEC**  
 SAN SHIN ENGINEERING CO., LTD.



ローラー式塗油装置



循環給油ポンプ



設置例 コイルフィーダ

特徴 / Feature

4本ロールを装備し、ゴム製給油ロールと鉄製塗布ロールを分割することにより材料に均一な塗油を行います。  
 また油消費量を抑え、バリ等によるロールの消耗が押えられます。  
 本器は油潤滑機構より、余分な油を回収し再利用するため、油消費量を削減いたします。  
 ポンプユニットの操作パネルから吐出量を設定でき、片面または両面塗油で、任意にご使用いただけます。

塗油装置仕様 / Oiler Specifications

型 式	材料幅 A O - 800 A								
材料幅	200	300	400	500	600	700	800	900	1000
材料厚	最大 4.5 mm								
吐出量	最大 0.15 L/min (連続の場合)								
タンク	10 ~ 20 L								
ロール	4本 (給油ゴムロール/2本 ・ 塗布鉄ロール/2本)								
給油	循環ポンプ簡潔給油式 操作盤タッチパネルより吐出量設定が行えます。 吐出回数設定・・・何回 / 1分間 吐出時間設定・・・何秒 / 1回あたり								
電 源	AC 100V または 200V, 50/60 Hz								
附 属	装置架台 (※オプション) 本装置を設置する際の取付ブラケット等はお打ち合わせにより製作致します。 プレス側設置 ・ フィーダ側設置 ・ 設置空間寸法 ・ 取付面詳細寸法写真等をご提供ください。								

注意 / Note

コイル材の幅方向にソリがある場合またバリがある場合は、均一な塗布出来ません。  
 装置側にロール圧下調整は装備されておりますが、基本的にレベラー等にて平坦にして通板してご使用下さい。