

NCロールフィード **NC ROLL FEED** **TRN-H SRF**

コイル材の安定供給・簡単操作・多彩な便利機能



(写真はスプレー式塗油装置が配備されております。※オプション)



特徴 / Feature

- 厚板の使用で剛性の高いフレームであり、また振動の大きい厚板加工に耐えることが出来ます。
- 駆動部に AC サーボモータを使用により、幅広い領域の加工が可能になりました。
- 送り基準は、プレスマスターとフィードマスター（オプション）のどちらでも、お客様の仕様で製作可能です。
- 操作盤はお客様の作業内容により一体型と分離型自立盤（オプション）の2種類を御用意しております。
- ロールは高周波焼入研磨ハードクロムメッキ処理を行い、ステンレス鋼、高張力鋼の送りにも長寿命です。
- リリースはプレスからの信号によりエアシリンダで行います。
- 制御盤はメンテナンスが容易な構造であり、また特殊仕様の回路の追加も可能です。
- 送り量、速度調整は、デジタルスイッチの採用により容易に設定出来ます。
- コントロールパネルには、非常停止ボタンを標準装備し本機の緊急停止を可能にします。
- The frame is high stiffness, and it will withstand heavy plate processing large amounts of vibration
- It became possible to process it variously with an AC servo motor.
- Standard feed can be manufactured at your specifications. either Press master or feed master(Optional).
- Operation panel ,we prepare 2 types of board, independence separation type and integrated type according to customer request.
- Rolls have been induction hardening,grinding,hard chrome plating process,Long service life also feeds stainless steel,high-tensile steel.
- Releasing makes an air cylinder operate by a signal from press machine.
- Control box is the structure capable of maintenance and also additional circuits of the special specification is possible.
- Adoption of the digital switch can establish the feed and the speed adjustment easily.
- Control panel is equipped with emergency stop button for urgent stop of machine

仕様 / Specification

型式	Type	100	150	200	250	300
板幅	Width of material (mm)	100	150	200	250	300
板厚	Thickness of material (mm)	0.3~1.6	0.3~2.3		0.3~3.2	
駆動源	AC Servo motor drive	0.2	0.4	0.4	0.75	1.0
ロール圧下方式	Roll pressure method	スプリング / Spring Type				
リリース方式	Releasing System	エアシリンダ / Air cylinder Type				
送り長さ	Feed length :	0~999.99				
送り長さ設定	Feed length setting :	0.01mm				
送り精度	Feed pitch Accuracy :	±0.2mm				
最大送り速度	Max line speed :	16m/min				
加減速時間	Time of acceleration and deceleration	0.1~0.5mim				
電源	Power supply :	AC200/220v 50/60Hz				