

NC ジグザグフィーダ

TRN-Z シリーズ

コンパクト設計・数値設定による簡単操作・付属機器による迅速な段換え
歩留まり向上・2列抜き7%・3列抜き10%・材料節約の実現



(参考写真：ハイテン材 幅 230 mm×厚 2.4 mm / 幅 500 mm×厚 3.2 mm / 幅 150 mm×厚 2.4 mm)

TOPEC PRESS AUTOMATION SYSTEM

特徴

使用目的：	本機はサーボモーターを駆動源としたコイル材の供給装置で、プレス機等に使用致します。
品質向上：	駆動補助はボールネジ機構を採用し、繰返し位置決め精度は±0.2 mmとなりますので、毎回の繰返し停止精度が向上し、送り不良による 製品カケ等が無くなります。
歩留まり向上：	ジグザグ機構を採用することにより、縦送りのみに比べ円形 2 列抜きで 7%以上 、3 列抜きで 10%以上 の 材料節約 を実現できます。
迅速段換え：	センタリングガイドロールが装備されており、ハンドル操作にて コイルセットが容易 で迅速に行えます。送り量及び搬送パターンを登録できますので、2 回目以降は プログラム# 呼出し のみの操作になります。
便利機能：	制御において 加工原点補正 機能があり、金型がコイル中心とズレている場合、コイルをセットした状態のまま加工中心原点を補正できます。(付属ペンダントコントローラーにて操作)
長寿命：	厚板用に 高剛性のフレーム設計 構造なのでブランピング加工にも十分耐えることが出来ます。ロールは高周波焼入研磨ハードクロムメッキ処理を行い、ステンレス鋼、高張力鋼の送りにも長寿命です。
安全設計：	安全カバーを装備し装置内部駆動部とオペレータとの干渉が無く安全です。コントロールパネルには、非常停止ボタンを標準装備し本機の緊急停止を可能にします。

※内容不明点ご質問等は下記担当者までご連絡下さい。

TOPEC
SAN SHIN ENGINEERING CO., LTD.
PRESS AUTOMATION SYSTEM

株式会社三進技研

〒770-0053 徳島県徳島市南島田町 1-16
TEL：088-632-0960 FAX：088-633-2869
E-mail：sanshin@lime.ocn.ne.jp
URL：www.topec.jp

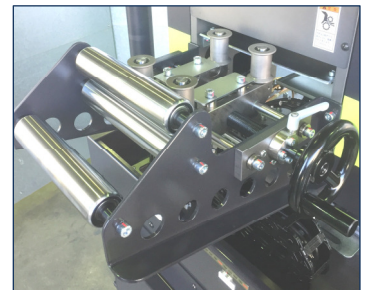
TRN-Z 仕様書

仕様

① 型式	TRN-150Z	TRN-230Z	TRN-300Z	TRN-400Z	TRN-500Z
② 最大材料幅	150 mm	230 mm	300 mm	400 mm	500 mm
③ 送長さ (左右)	±50 mm	±75 mm	±150 mm	±200 mm	±250 mm
④ 材料厚さ	0.3~2.4 mm		0.3~3.2 mm		
⑤ 送り長さ (縦)	1~9999.99 mm				
⑥ 送り速度 (目安)	プレス 80SPM 時 / 120 mm送り / プレス送り角度 180~240° / コイル厚 0.8~2.4 mm				
⑦ 操作盤	タッチパネル操作式 (送り量設定・型番登録・原点補正)				
⑧ 送り精度	±0.2 mm (送り長さ 500 mm時)				
⑨ 駆動	三菱サーボモーター (縦送り・横送り) 2 軸				
⑩ ロール加圧式	スプリング (ネジ調節式)				
⑪ リリース	エアシリンダ式 3 方弁にて手動開閉リリース				
⑫ 設置方法	フロア上面 アンカーボルトにて固定				
⑬ 電源	AC 200v 50/60Hz 3 相 (2KVA)				
⑭ 空圧源	0.5MPa (3/8") ドライエアー				
⑮ 外観塗装色	標準色 ベージュ (マンセル 5Y7/1 日塗工番号 25-70B)				
⑯ 動作信号	プレスロータリーカム (3 連 送りスタート・送り完了・リリースング)				

標準装備

① 演算機能	抜径・歩留残幅・列数を入力すると材料幅を計算します
② プログラム作成	入力した動作内容をデータ保存しプログラムNo.呼出にて作動できます
③ フィードロール	焼入れハードクロムメッキ仕上げ
④ 入口側ルーパー	幅ガイドロール (手合せ)
⑤ 出口側ルーパー	幅ガイドロール (手合せ) ※ルーパー長さはお相談
⑥ 駆動部給油	手動グリスポンプ (一ヶ所集中給油)
⑦ 操作盤	タッチパネル入力 : 三菱 GOT (日文) ●シフト送量 X ●フィード送量 Y ●列数選択 1,2,3 列 ●各軸手動操作 (コデイル送り込み X Y 軸インテグ操作) ●加工原点補正機能 (金型中心位置合わせ用)
⑧ 制御盤	装置本体フレーム内蔵



センタリング機能 (ガイドロール)



出口側ルーパー (幅ガイド付)



ペンダントコントローラ (金型中心位置合せ)



駆動部給油 (手動ポンプ)

特殊装備オプション

① ペンダント式操作盤	装置設置空間により操作盤設置位置は任意にご指定頂けます
② センタリング機能	幅ガイドロール・ハンドル調整式 (入口側ルーパ設置)
③ 安全カバー	シフト X 方向の干渉保護カバー (内容お相談)
④ プログラムフィード	1~3 列抜き以外の送り
⑤ バックストップロール	ループにかかるワーク重量の関係から場合により必要となります
⑥ 塗油装置	フェルトロール式 (タンク吊り下げ滴下給油)



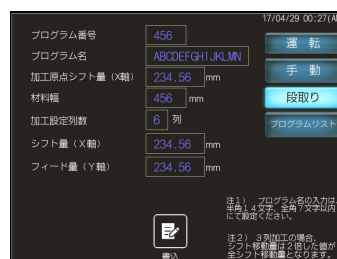
塗油装置 TO-FA/FB



自動画面 (プレス同機)



手動画面 (各個操作)



プログラムリスト (呼出画面)