

トランスファー装置 **TRANSFER UNIT**

絞り加工に最適・多数個取りブランク歩留まりの向上

本機はプレス機械等へ材料を供給し、2次加工品を取り出しする装置です。駆動はカム方式、サーボモータ方式と2種類ございます。動作も2次元（TFU2）、3次元（TFU3）と2種類ございます。お客様の希望に沿って設計製作致します。

This device is a supplying materials to the press machine, and unloading secondary processed products. There are two type of driving method that cam drive and servo drive. We are designed and manufactured according to your wishes.

特徴/Feature

カム方式トランスファーはプレス駆動軸から駆動を取りますので、プレス機械との同期精度は優れております。

同期精度が良い為、高能率の加工が出来ます。順送の場合は材料歩留りがよく、原価低減に貢献致します。

サーボ方式トランスファーは既存のプレスに設置することが可能です。容易に送り量を変更できますので、多品種にも対応できます。

A cam system transfer takes drive from a press drive shaft. The synchronous precision with the press machine is excellent. Highly efficient processing can be done because there is good synchronous precision. In case of forward rotation yield material and contribute to production cost reduction. It's possible to install a servo method transfer in existing press.

The feed can be changed easily, so it can produce much kind of goods.

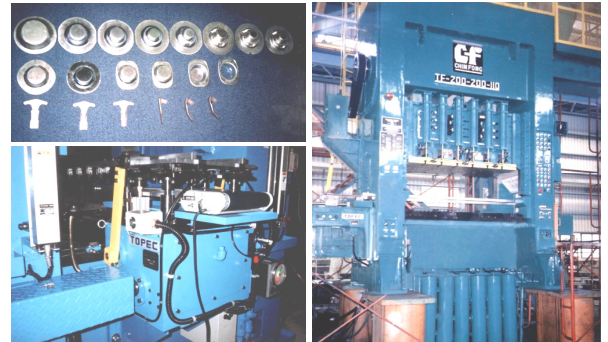
仕様/Specification

2D

2次元

単位：mm

TFU-2	Feed 送り量	Clamp クランプ量	Bar pitch バー内幅	SPM 速度
TFU2-100	100	50	170	60
TFU2-150	150	60	250	40
TFU2-200	200	70	300	30
TFU2-250	250	80	350	30
TFU2-300	300	90	400	30
TFU2-400	400	100	500	25
TFU2-500	500	130	600	20

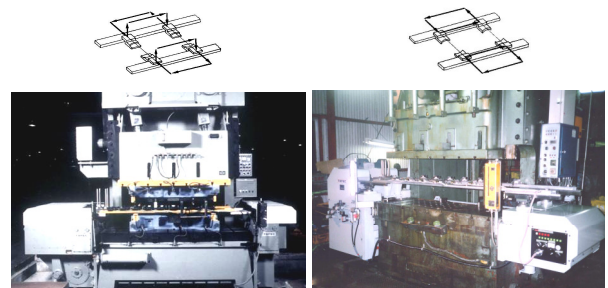


3D

3次元

単位：mm

TFU-3	Feed 送り量	Clamp クランプ量	Lift リフト量	Bar pitch バー内幅	SPM 速度
TFU3-200	200	70	30	300	25
TFU3-250	250	80	40	350	25
TFU3-300	300	90	40	400	25
TFU3-400	400	100	40	500	20
TFU3-500	500	130	40	600	20



制御装置/Control system

各ステーションにはロード・アンロード用検出装置があります。

装置の事故を防止する為、各機能の働きの装置を装備しております。

There is a material sensor in each station. (for loading, unloading)

To prevent an accident, it's equipped with the safe function in each equipment.



フィードモニター・ミスクランプ検知
Feed monitor・Miss clamp check

供給材料/Material Supply method

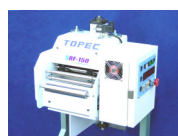
- コイル材： コイルフィーダー
- 短尺材： シートフィーダー
- ブランク材： マガジン・プッシャー・ローダーロボット
- 半製品： ディスタッカー・プッシャー・ローダーロボット
- Coil material： Coil feeder
- Sheet： Sheet feeder
- Blank： Pusher or Loader robot
- Destacker unit： Pusher or Loader robot

●ブランクングに必要な設備等につきましても、設計製作が可能な体制で臨んでおります。

With regard to the necessary equipment as well, such as blanking. Design, manufacture, It is possible.



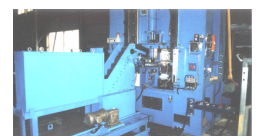
ジグザグロールフィード
XY-Roll feed



NCロールフィード
NC roll feed



プッシャー
Pusher



エレベーター
Elevator